

Technologia robót posadzkarskich i okładzinowych

Temat „Rodzaje podkładów podłogowych”- dwie godziny

Przepisz notatkę , wklej rysunki z ksero i narysuj rysunki (do zeszytu lub na kartkę) umieszczoną poniżej - dwie strony

Nie przesyłaj notatki - sprawdzenie pracy (zeszytu lub kartek) nastąpi po powrocie do szkoły

Ogólne zasady wykonywania i przesyłania:

Prace pisemne można wykonywać na kartkach komputerowo lub ręcznie .

Notatka max. jedna strona A4 komputerowo , ręczna dwie strony

Referat max. dwie strony A4, ręcznie trzy strony

Kontakt dla rodziców – e-mail

Informacje o ocenach – będą wysyłane e-mailem do ucznia:

- po określonym przez nauczyciela terminie wykonania prac (w ciągu 14 dni) zbiorczo dla dwóch , trzech prac

- zbiorczo dla 2, 3 przedmiotów(z zaznaczeniem przedmiotu)

Termin przepisania - 13.05 . Prace poprzednie prześlij na e-mail mkurman@op.pl w formie załącznika (w temacie e-maila podaj symbol **klasy II t** oraz **Nazwisko i Imię**)

Sposób poprawy pierwszego semestru zostanie opisany szczegółowo w dalszym terminie

Na razie: Odręcznie uzupełnij notatki lekcyjne i prace domowe

Uwaga

Osoby nie posiadające podręcznika proszę o kontakty z osobami które je posiadają !!!!

Maria Kurman

Wykaz prac domowych:

- 1.Referat „Rodzaje izolacji przeciwwilgociowych ,paroszczelnych” (z dnia 27.03)
- 2.Odpowiedzi na 6 pytań (z dnia 3.04)

TEMAT: RODZAJE PODKŁADÓW PODŁOGOWYCH - 2 godz.

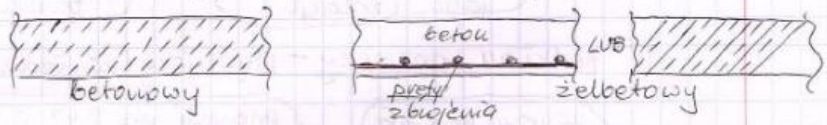
ksiazka 2

1. ZADANIA (powtórzenie)

- a) wydawczy podłozie (jesli nie ma warstwy wydawczej)
- b) przenosi obciążenia (z podłogi na konstrukcję budynku, jest wytrzymały - nosny - mocny)
- c) zamienia obciążenia siłami statycznymi - punktowymi na obciążenia ciągłe
- d) poprawia izolacyjność akustyczną, stopu
- e) na nim lub pod nim wykonujemy izolację termiczną, przeciwwilgociową itp.
- f) powinna być mikroklimatem
- g) powinien być suchy (wilgotność max. : 2% gips, anhydryt
3% wżne
12% drewniany)
- h) można w nim umieścić ogrzewanie podłogowe

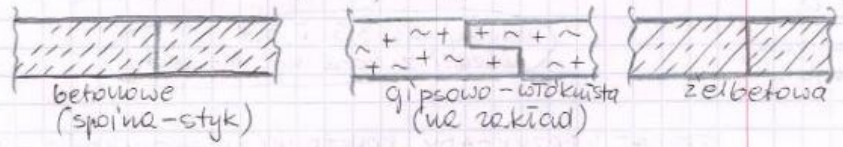
2. RODZAJE PODKŁADÓW

- a) podział ze względu na technologię wykonania:
 - monolityczne ("na mokro" - bezspoinowe, trawidylone) wykonane na miejscu budowy - wylanie mieszanki: zapraw, miesz. betonowych a następnie ściągane, tarcie, zacieranie.



patrz str. 75-76

- b) - prefabrykowane (suche i suchy, spoinowe i widac tarcia) przywożone na budowę, jako gotowe - prefabrykowane płyty, łączone ze sobą: na styk, na zakład, na pół i wpust) - grubsze linie na wysuwku

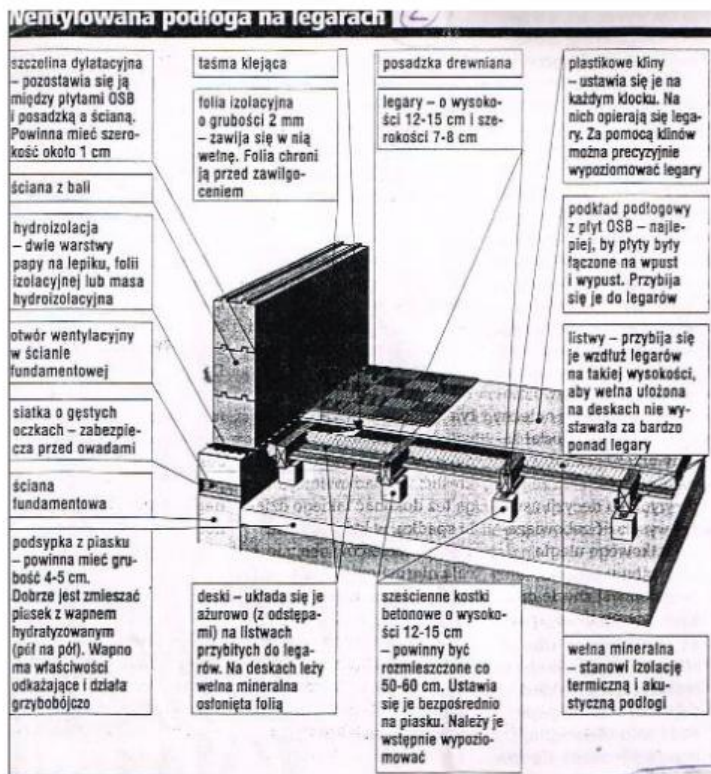


wklej rys. 2.7 str. 2 - książka poniżej

- b) podział ze względu na zastosowany materiał + technologię

<ul style="list-style-type: none"> - betonowe, żelbetowe - z zapraw cementowych - polimero-cementowe - anhydrytowe - asfaltowe (bitumiczne) - z żywic syntetycznych - magnezjowe 	<ul style="list-style-type: none"> - gipsowe - gipsowo-kartonowe (gk) - " - - włókniście (gw) - drewniane (deski) - drewnopochodne (płyty wiórowe, OSB, wiórowo-cementowe)
---	---

MONOLITYCZNE **PREFABRYKOWANE**



2
PO SADZKI

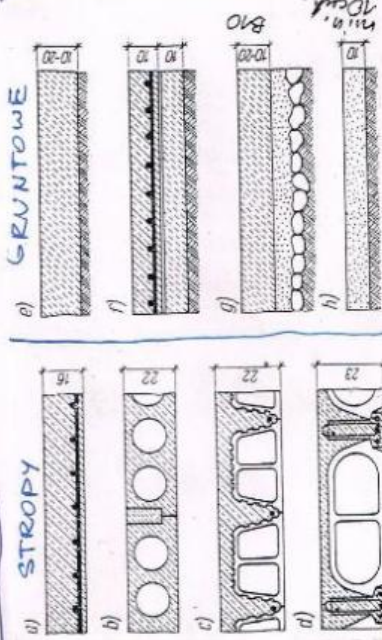
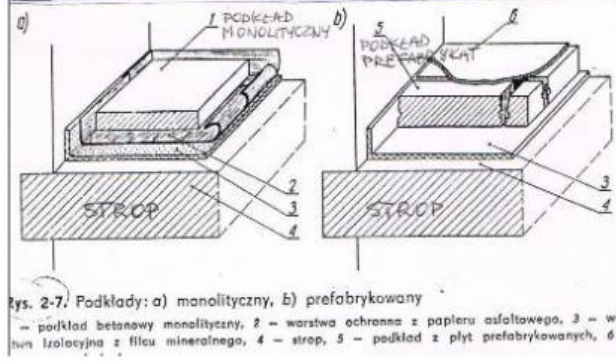


Fig. 2-1. Przekroje najczęstszych spotykanych stropów lub podłóg na gruncie: a) strop żelbetonowy krzywiznowy, b) strop prefabrykowany z płyt otworowych, c) strop Ackermana, d) strop DZ-3, e) podłoga betonowa lub gruzbetonowa, f) podłoga żelbetonowa, g) podłoga betonowa na gruncie wzmocnionym przez...



rys. 2-7. Podkłady: a) monolityczny, b) prefabrykowany
1 – podkład betonowy monolityczny, 2 – warstwa ochronna z papieru asfaltowego, 3 – warstwa izolacyjna z filcu mineralnego, 4 – strop, 5 – podkład z płyt prefabrykowanych, 6 –

