

## **Roboty murarskie i tynkarskie**

Temat „Wyroby ceramiczne – rodzaje”

Przepisz notatkę umieszczoną poniżej (do zeszytu lub na kartkę)

Nie przesyłaj - sprawdzenie pracy ( zeszytu lub kartek) nastąpi po powrocie do szkoły

### **Ogólne zasady wykonywania i przesyłania:**

Prace pisemne można wykonywać na kartkach komputerowo lub ręcznie .

Notatka max. jedna strona A4 komputerowo , ręczna dwie strony

Referat max. dwie strony A4, ręcznie trzy strony

### **Kontakt dla rodziców – e-mail**

**Informacje o ocenach** – będą wysyłane e-mailem do ucznia:

- po określonym przez nauczyciela terminie wykonania prac (w ciągu 14 dni)

Termin wykonania do 21.04.2020r Prace poprzednie prześlij na e-mail [mkurman@op.pl](mailto:mkurman@op.pl) z załącznikiem (**w temacie e-maila podaj symbol klasy I TBg nazwisko i imię**)

Maria Kurman

## TEMAT: WYROBY CERAMICZNE (str. 86 - 93) - RODZAJE

1. CERAMIKA BUDOWLANA (tworzywo uzyskane przez wypalenie w temp.  $700^{\circ}\text{C} - 1100^{\circ}\text{C}$  mieszanki: glina naturalna + dodatki: kaolin, kwarc, skalenie itp.; związki żelaza nadają ceramice czerwoną barwę)
2. RODZAJE CERAMIKI - podział ze względu na cechy techniczne, strukturę (wewnętrzna, budowa) i technologię wytwarzania:

- a) ceramika porowata - wypalana w temp.  $700^{\circ}\text{C}$ , zawartość porów  $5 - 20\%$ , nasiąkliwość  $\leq 22\%$ .  
I grupa wyrobów, zaliczamy do niej:
  - wyroby ceglarskie (cegła: pełna - zwykła, porowata, dziurawka, kratówka, pustaki i ścienne i stopowe) patrz wysunki w książce
  - wyroby szklane (płytki ścienne - glazura)
  - " " ogniotworne (np. cegła szamotowa do budowy pieców)

- b) ceramika spieczona (II grupa wyrobów) - wypalana w temperaturze  $> 1100^{\circ}\text{C}$ , używana ceramika o strukturze zwartej - mniejsza ilość porów (pustek powietrznych) do  $5\%$ ; nasiąkliwość  $\leq 12\%$ 
  - wyroby kliniczne (cegły, płytki ścienne) mają większą wytrzymałość na ściskanie, twardość, szczelność, stosowane na zewnątrz budynku (nie muszą być tykowane). Mają gładką powierzchnię
  - wyroby kamionkowe (miski dwanóżne, naczyńca) na powierzchni wyrobów szklano potyskuje temp. wypalania  $1300^{\circ}\text{C}$
  - wyroby terakotowe (płytki podłogowe) duża twardość, wytrzymałość na ściskanie, ścieranie

- c) ceramika fajansowa (III grupa wyrobów) - wyroby porcelanowe, sprzęt sanitarny - umywalki itp.

### 3. PODZIAŁ CERAMIKI ze wzgl. na wodopoorność:

- a) F0 - wyroby do stosowania w warunkach bez zagrożenia wilgocią
- b) F1 - wyroby mogą być narażone na wilgoć i cykle zamrażania i odmarzania
- c) F2 - wyroby mogą być narażone na nasycenie wodą (opadową, gmiotową) i cykle zamrażania i odmarzania

### 4. PODZIAŁ CERAMIKI ze wzgl. na gęstość p:

- a) LD (LIGHT DENISITY?) - lekkie, o gęstości  $\leq 1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$
  - b) HD (HIGH - " - ) - ciężkie, - " -  $> 1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$
- gęstość porowa  $\rho_p$  - w stanie suchym cdm