

Technologia robót posadzkarskich i okładzinowych

Temat „Wymagania dla podkładów” – dwie godziny

Przepisz notatkę (do zeszytu lub na kartkę) umieszczoną poniżej

Nie przesyłaj

Ogólne zasady wykonywania i przesyłania:

Prace pisemne można wykonywać na kartkach komputerowo lub ręcznie .

Notatka max jedna strona A4 komputerowo , ręczna dwie strony

Referat max dwie strony A4, ręcznie trzy strony

Kontakt dla rodziców – e-mail

Informacje o ocenach – będą wysyłane e-mailem do ucznia:

- po określonym przez nauczyciela terminie wykonania prac (w ciągu 14 dni) zbiorczo dla dwóch , trzech prac
- zbiorczo dla 2, 3 przedmiotów(z zaznaczeniem przedmiotu)

Termin przepisania - 17.06 . Prace poprzednie prześlij na e-mail mkurman@op.pl w formie załącznika (w temacie e-maila podaj symbol **klasy II t oraz Nazwisko i Imię**)

Uwaga

Jeżeli ktoś nie wysłał do tej pory pracy domowej zdalnej i otrzymał ocenę 1 może ją poprawić poprzez wysłanie jej

Osoby nie posiadające podręcznika proszę o kontakcie z osobami które je posiadają !!!!

Maria Kurman

Wykaz prac domowych:

- 1.Referat „Rodzaje izolacji przeciwwilgociowych ,paroszczelnych” (z dnia 27.03)
- 2.Odpowiedzi na 6 pytań (z dnia 3.04)
- 3.Rodzaje podkładów (10 rysunków ołówkiem 20.05)
4. Przykłady podkładów i ich opis (6 opisów , 1 rys do narysowania , 5 do wklejenia (z dnia 27.05)

TEMAT: WYMAGANIA DLA PODKŁADÓW (str. 76 ÷ 79) Z godz.

Wymagania techniczne dla podkładów — patrz norma:

- PN-EN 13813:2003 (Polska Norma zgodna z europejską normą, numer 13813 z roku 2003) "Podkłady podługowe oraz materiały do ich wykonania"
- wykaz norm na końcu podręcznika.

1. WYMAGANIA OGÓLNE TECHNICZNE

a) POWIERZCHNIA — bez: wys. pekiel, uszkodzeń, tłuszczów, gładka, jednorodna, jednolita barwa itp.

b) WYTRZYMAŁOŚĆ (na ściskanie, zginanie, ścieranie)

określana klasą:

patrz tabela 3.2

— **C.** (up C12) — wytr. na ściskanie ($R_s^{max} = 12 \frac{N}{mm^2}$)

— **F.** (up F7) — wytr. na zginanie ($R_{zg}^{max} = 7 \frac{N}{mm^2}$)

— **A.** (up A9) — wytr. na ścieranie ($R^{max} = 9 \frac{cm^3}{50cm^3}$)

lub **AR.** (up AR2) sprawdzona twardość.

— **RWA.** (up RWA100) } odporność na
— **RWFC.** (up RWFC250) } uderzeń kół

c) TWARDOŚĆ POWIERZCHNI (wciskanie stalowej kulki)

SH

d) ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA **IR.**

e) RÓWNOŚĆ (kontrola 2 m tarcz w różnych kierunkach i pionowo przesłonięto)

f) POZIOM (SPADEK) lub { tarcza 2 m + poziomnica — kontrola odchylenia od poziomu }

g) WILGOTNOŚĆ (w %) { (podkład powinien być suchy, dopuszczalna wilgotność — zależy od materiału podkładu) }

h) GRUBOŚĆ (zgodna z projektem oraz minimalnymi (wysokość) grubościami określonymi w normie dla różnych materiałów podkładowych)

i) DYLATACJE (szereżony w różnych miejscach, pozwalające na ruch elementów podłogi, rozszerzalność wymiarów pod wpływem temperatury, wilgoci itp.)

cdn.