

I TB 8 Roboty zbrojarskie i betoniarskie 27.05.2020

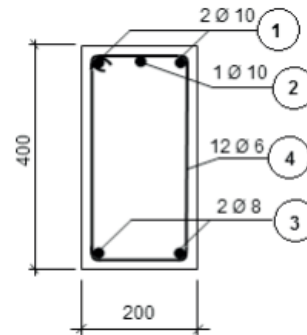
W ramach podsumowania Waszej wiedzy na temat stali zbrojeniowej, przygotowania jej do montażu bardzo proszę rozwiązać poniższy test. Odpowiedzi przesyłacie do mnie na maila lub Messengera do 02 czerwca.

Temat: Przygotowywanie i montaż stali zbrojeniowej – rozwiązywanie testów.

Pyt. 1

Z rysunku przekroju żelbetowej belki wspornikowej wynika, że jej zbrojenie nośne wykonane jest

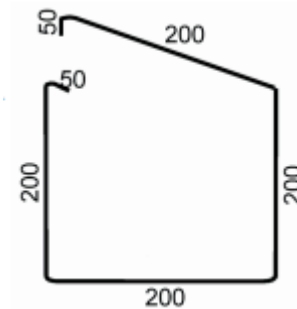
- A. z 2 prętów $\varnothing 10$
- B. z 3 prętów $\varnothing 10$
- C. z 2 prętów $\varnothing 8$ i 1 pręta $\varnothing 10$
- D. z 2 prętów $\varnothing 8$ i 2 prętów $\varnothing 10$



Pyt. 2

Długość pręta zbrojeniowego potrzebna do wykonania strzemiona przedstawionego na rysunku wynosi

- A. 9000 mm
- B. 900 cm
- C. 0,09 m
- D. 0,9 m



Pyt. 3

W zakładzie prefabrykacji do łączenia prętów zbrojeniowych w siatki stosuje się

- A. spawarki elektryczne.
- B. zgrzewarki wielopunktowe.
- C. klucze zbrojarskie i drut wiązałkowy.
- D. zgrzewarki przewoźne jednopunktowe.

Pyt. 4

Gięcie prętów zbrojeniowych za pomocą giętarki ręcznej można wykonywać, gdy pręty mają średnicę nie większą niż

- A. 10 mm
- B. 12 mm
- C. 16 mm
- D. 20 mm

Pyt. 5

Na podstawie zamieszczonego zestawienia stali zbrojeniowej belki żelbetowej określ, ile prętów zbrojeniowych $\varnothing 10$ mm o długości 2 m potrzeba do jej wykonania.

- A. 2 pręty.
- B. 4 pręty.
- C. 6 prętów.
- D. 8 prętów

Numer pręta	Ilość [szt.]	Średnica [mm]	Długość [m]	Masa Jednostkowa [kg/m]	Długość ogółem	Masa ogółem
					BST500 [m]	BST500 [kg]
1	2	10	2,960	0,617	5,920	3,652
2	2	10	2,960	0,617	5,920	3,652
3	2	10	2,000	0,617	4,000	2,468
4	12	8	1,240	0,395	14,880	5,878
5	4	6	1,240	0,222	4,960	1,101
Razem					35,680	16,751

Pyt. 6

Ręczne gięcie prętów zbrojeniowych $\varnothing 8$ mm należy wykonać przy użyciu

- A. wciągarki ręcznej.
- B. klucza zbrojarskiego.
- C. spawarki elektrycznej.
- D. obciążników zbrojarskich.

Pyt. 7

Do prostowania stali zbrojeniowej o średnicy $\varnothing 8$ mm, dostarczanej w kręgach na budowę, należy użyć

- A. młotka.
- B. wyciągarki.
- C. giętarki ręcznej.
- D. klucza zbrojarskiego.

Pyt. 8

Zanieczyszczenia w postaci farb olejnych i zatłuszczeń (smary) na prętach zbrojeniowych należy usunąć

- A. wykonując piaskowanie.
- B. stosując strumień ciepłej wody.
- C. stosując strumień ciepłego powietrza.
- D. wykonując opalanie lampą benzynową

Pyt. 9

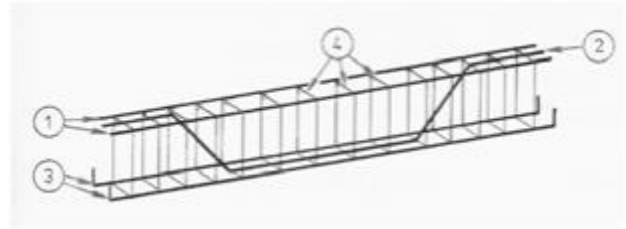
Pręty zbrojeniowe pokryte nalotem łuszczącej się rdzy należy

- A. zmyć ciepłą wodą.
- B. zmyć słodką wodą.
- C. oczyścić szczotkami drucianymi.
- D. oczyścić preparatem rozpuszczającym tłuszcz.

Pyt. 10

Jakie pręty w szkielecie zbrojenia oznaczono na rysunku cyfrą 1?

- A. Rozdzielcze.
- B. Montażowe.
- C. Proste rozciągane.
- D. Odgięte rozciągane.



Pyt. 11

Do cięcia prętów zbrojeniowych o średnicy powyżej 40 mm należy stosować

- A. przecinarkę hydrauliczną.
- B. nożyce mechaniczne.
- C. palnik acetylenowy.
- D. gilotynę ręczną

Pyt. 12

O podziale stali zbrojeniowej na klasy decyduje

- A. zastosowanie
- B. skład chemiczny
- C. faktura powierzchni
- D. właściwości mechaniczne

Pyt. 13

Do mechanicznego gięcia prętów zbrojeniowych należy zastosować urządzenie przedstawione na rysunku oznaczonym literą



A.



B.



C.



D.

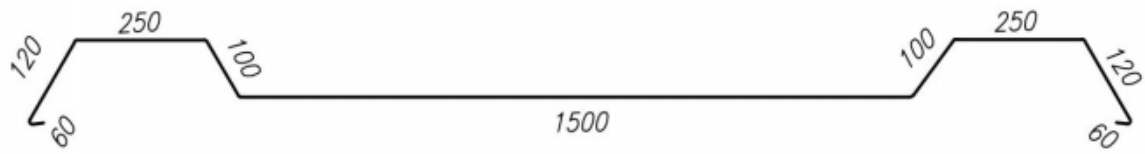
Pyt. 14

Na rysunku przedstawiono cięcie prętów zbrojeniowych za pomocą

- A. nożyc ręcznych.
- B. przecinarki kątovej.
- C. nożyc hydraulicznych.
- D. palnika acetylenowego



Pyt. 15



wymiary w mm

Do wykonania podciągu przygotowano 10 prętów zbrojeniowych wykonanych zgodnie z rysunkiem. Ile wynosi łączna długość prętów zbrojeniowych?

- A. 20,0 m
- B. 22,4 m
- C. 24,4 m
- D. 25,6 m

W razie jakichkolwiek pytań, problemów z wykonaniem zadania proszę o kontakt mailowy bądź za pomocą Messengera

Pozdrawiam ☺

Katarzyna Kobylińska-Wodo