

Technologia robót posadzkarskich i okładzinowych

Temat „Rodzaje podkładów podłogowych” – dwie godziny

Przepisz notatkę , dwie strony (do zeszytu lub na kartkę) umieszczoną poniżej

Nie przesyłaj notatki - sprawdzenie pracy (zeszytu lub kartek) nastąpi po powrocie do szkoły

Ogólne zasady wykonywania i przesyłania:

Prace pisemne można wykonywać na kartkach komputerowo lub ręcznie .

Notatka max jedna strona A4 komputerowo , ręczna dwie strony

Referat max dwie strony A4, ręcznie trzy strony

Kontakt dla rodziców – e-mail

Informacje o ocenach – będą wysyłane e-mailem do ucznia:

- po określonym przez nauczyciela terminie wykonania prac (w ciągu 14 dni) zbiorczo dla dwóch , trzech prac

Termin przepisania - 29.05 . Prace poprzednie prześlij na e-mail mkurman@op.pl w formie załącznika (w temacie e-maila podaj symbol klasy **I tg oraz Nazwisko i Imię**)

Uwaga

Jeżeli ktoś nie wysłał do tej pory pracy domowej zdalnej z różnych otrzymał ocenę 1 która może poprawić poprzez wysłanie jej z wyjaśnieniem

Osoby nie posiadające podręcznika proszę o kontakcie z osobami które je posiadają !!!!

Maria Kurman

Wykaz prac domowych:

1. Notatka i przykłady o izolacjach przeciwwilgociowych (z dnia 27.03)
2. Odpowiedzi na 6 pytań (z dnia 3.04)

TEMAT: RODZAJE PODKŁADÓW PODŁOGOWYCH - 2 godz.

ksaw 2

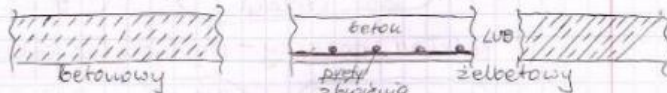
1. ZADANIA (powtórzenie)

- a) wyodrębnić podłogę (jesli nie ma warstwy odprowadzającej)
- b) przenosi obciążenia (z podłogi na konstrukcję budynku, jest wytrzymały - nosny - masywny)
- c) zamienia obciążenia siłami stałymi - punktowym na obciążenia ciągłe
- d) poprawia izolacyjność akustyczną stropu
- e) nad nim lub pod nim wykonujemy izolację termiczną, przeciwwilgociową, itp.
- f) wspomaga mikroklimat
- g) powinien być suchy (wilgotność max. 2% gips, anhydryt 3% wżne)
- h) można w nim umieścić ogrzewanie podłogowe (12% drewniany)

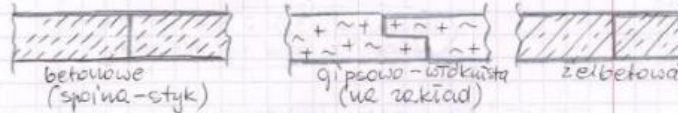
2. RODZAJE PODKŁADÓW

- a) podział ze wzgl. na technologię wykonania:
 - monolityczne ("na mokro" - bezspoinowe, tradycyjne)
 - wykonane na miejscu budowy - wylewane mieszanki: zapraw, miesz. betonowych a następnie ściągane, tarcą, zacieranie.

patrz str. 75-76



- b) - prefabrykowane (suche i elastyczne, spoinowe i widoczną izolację)
 - przywózzone na budowę jako gotowe - prefabrykowane płyty, łączone ze sobą: na styk, na zakład, na podwójny wpust) - gębsze linie na wysuwku



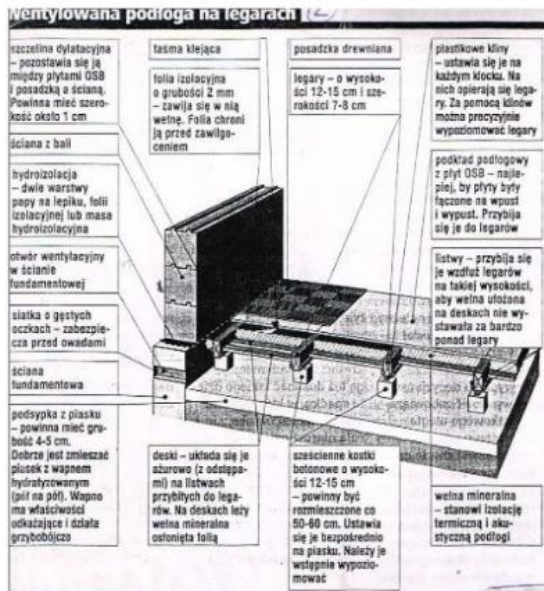
wklej rys. 2,7 str. 2 - ksero poniżej

- b) podział ze względu na zastosowany materiał + technologię

<ul style="list-style-type: none"> - betonowe, żelbetonowe - z zapraw cementowych - polimerocementowe - anhydrytowe - asfaltowe (bitumiczne) - z żywic syntetycznych - magnezjowe 	<ul style="list-style-type: none"> - gipsowe - gipsowo-kartonowe (gk) - " - - - widukista (gw) - drewniane (deski) - drewnopochodne (płyty wiórowe, OSB, wiórowo-cementowe)
--	--

MONOLITYCZNE

PREFABRYKOWANE



Przykładowe rozmieszczenie otworów wentylacyjnych w przestrzeni pod posadzką

