



Harmonogram kursu spawania metodą MAG

dla nauczycieli praktycznej nauki zawodu w Zespole Szkół Ponadgimnazjalnych
i Placówek Opiekuńczo-Wychowawczych Nr 3 w Piotrkowie Trybunalskim realizowanego w ramach
projektu: „**Dobra praktyka Twoją inwestycją w przyszłość – Profesjonaliści w Budowlance**”
współfinansowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego
na lata 2014-2020

Pierwszy dzień szkolenia (13.07.2016 r.)

08.00 - 10.00 – wprowadzenie do zagadnień związanych ze spawaniem

10.00 - 12.00 – zajęcia BHP

12.00 - 16.00- zapoznanie ze stanowiskiem spawalniczym

Drugi dzień szkolenia (14.07.2016 r.)

08.00 - 10.00 - omówienie elementów sprzętu spawalniczego

10.00 - 16.00 - zapoznanie ze stanowiskiem oraz sprzętem spawalniczym

Trzeci dzień szkolenia (15.07.2016 r.)

08.00 - 10.00 – omówienie technik spawania metodą 135 Mag

10.00 – 16.00 - zapoznanie ze stanowiskiem spawalniczym

Czwarty dzień szkolenia (16.07.2016 r.)

09.00 – 13.00 - przygotowywanie materiałów do spawania, uruchamianie sprzętu
oraz zajarzanie łuku spawalniczego

Piąty dzień szkolenia (18.07.2016 r.)

08.00 – 10.00 - omówienie technik spawania metodą 135 Mag

10.00 – 16.00 –przygotowywanie materiałów do spawania, uruchamianie sprzętu
oraz zajarzanie łuku spawalniczego

Szósty dzień szkolenia (19.07 2016 r.)

08.00 – 10.00 – omówienie rodzajów złączy i spoin spawalniczych

10.00 – 16.00 - przygotowywanie materiałów do spawania, uruchamianie sprzętu
oraz zajarzanie łuku spawalniczego



Siódmy dzień szkolenia (20.07.2016 r.)

08.00 – 10.00 – omówienie rodzajów złączy i spoin spawalniczych

10.00 – 16.00 - przygotowywanie materiałów do spawania, uruchamianie sprzętu oraz zajarzanie łuku spawalniczego

Ósmy dzień szkolenia (21.07 2016 r.)

08.00 – 10.00 – omówienie rodzajów złączy i spoin spawalniczych

10.00 – 16.00 - przygotowywanie materiałów do spawania, uruchamianie sprzętu oraz zajarzanie łuku spawalniczego

Dziewiąty dzień szkolenia (22.07.2016 r.)

08.00-10.00- omówienie niezgodności w złączach, wady spawalnicze

10.00 – 16.00 – wykonywanie przetopu, wypełnienia i lica na blachach i rurach

Dziesiąty dzień szkolenia (23.07.2016 r.)

09.00-13.00- wykonywanie przetopu, wypełnienia i lica na blachach i rurach

Jedenasty dzień szkolenia (25.07.2016 r.)

08.00-10.00- omówienie niezgodności w złączach, wady spawalnicze

10.00 – 16.00 – wykonywanie przetopu, wypełnienia i lica na blachach i rurach

Dwunasty dzień szkolenia (26.07.2016 r.)

08.00-10.00- omówienie niezgodności w złączach, wady spawalnicze

10.00 – 16.00 – wykonywanie przetopu, wypełnienia i lica na blachach i rurach

Trzynasty dzień szkolenia (27.07.2016 r.)

08.00-16.00- wykonywanie przetopu, wypełnienia i lica na blachach i rurach

Czternasty dzień szkolenia (28.07.2016 r.)

08.00-16.00 - wykonywanie przetopu, wypełnienia i lica na blachach i rurach

Piętnasty dzień szkolenia (29.07.2016 r.)

8.00 – 16.00- egzamin teoretyczny i praktyczny z metody 135 Mag z Urzędem Dozoru Technicznego